REGIONAL SANTANDER

CENTRO INDUSTRIAL Y DEL DESARROLLO TECNOÓLGICO

**FORMATO SOLICITUD DE BIENES Y SERVICIOS**

**Fecha:** 16/03/2023

**Solicitantes:** JHON JAVIER CARREÑO GARCIA / JUAN PABLO CHACON

**Correo electrónico y No. Celular:** jcarrenog@sena.edu.co CELULAR:3168199110 - jpchaconc@sena.edu.co

**Progama de Formación y No. ficha:** MECANIZADO-TITULADA-ARTICULACION

**Objeto:** Contratar el suministro de materiales de formación para los diferentes programas y áreas que adelanta el CIDTB vigencia 2023. Mecanizado

## JUSTIFICACIÓN DE LA ADQUISICIÓN DEL BIEN

El programa Tecnológico en diseño de elementos mecánicos para su fabricación con máquinas herramientas CNC, ha sido creado para brindar al sector productivo de la industria metalmecánica la posibilidad de incorporar personal con altas calidades laborales y profesionales, ofreciendo a los aprendices formación en las tecnologías de diseño mecánico, mecanizado con máquinas herramientas CNC y herramientas informáticas CAD – CAM.
Para la ejecución de las actividades y lograr el cumplimiento de los objetivos trazados en el proyecto formativo, se hace necesario obtener materiales con excelentes características técnicas que permitan el desarrollo eficaz del aprendizaje de ajuste mecánico, corte y trazado de piezas metálicas, programación de máquinas cnc y fabricación de componentes mecánicos del área y de las diferentes necesidades del CIDT. Motivo de gran importancia para que nuestros aprendices ingresen a un mundo laboral competitivo, con altas cualidades profesionales que contribuyan integralmente a la dinámica de los diversos sectores económicos.
De igual forma los programas de articulación con la educación media, requieren materiales de formación, para el desarrollo de prácticas relacionadas con las competencias que se encuentran en los respectivos programas de formación.
Es así como dentro de la estructura organizacional de la entidad, los centros de formación deben velar por el cumplimiento de su misión, y es necesario contar con todos los elementos necesarios para atender todos los requerimientos de la población en diversas áreas.
En este sentido el Centro de formación para la vigencia 2023 se planteo dentro de su alistamiento, la consecución de materiales de formación que apoyen el desarrollo de los programas de titulada y articulación en el área de mecanizado.
El programa de doble titulación cierra la brecha de acceso a la formación técnica, promueve la continuidad educativa y facilita la inserción laboral pertinente. los jóvenes bachilleres que obtengan la certificación del programa técnico en Mecanizado en torno y fresadora convencional del SENA cuentan con mayores oportunidades de emprendimiento y empleo lo que favorece al proceso formativo y aporta al crecimiento económico de la región y el país. Los materiales de formación solicitados serán distribuidos en la IE Instituto Técnico Superior Industrial de Barrancabermeja y el instituto tecnico de sabana de torres y dará respuesta a 60 estudiantes, jóvenes entre los rangos de 15 y 20 años de los grados 10 y 11, pertenecientes al proyecto formativo FABRICACION DE PIEZAS METALMECANICAS PARA EL DESARROLLO INDUSTRIAL EN IE ARTICULADAS CON EL CIDT BARRANCABERMEJA.
Finalmente, estos materiales serán utilizados con todas las normas de bioseguridad, salvaguardando los protocolos y lineamientos del gobierno en cada municipio de atención.

| ITEM | DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO | IDENTIFICACION ADICIONAL REQUERIDA | UNIDAD DE MEDIDA | PRESENTACIÓN | CLASIF. CODIGO UNSPSC | CALIDAD MINIMA | PATRONES DESEMPEÑO MINIMOS | TITULADA | ARTICULAC. | SER | CANT TOTAL |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Barra redonda de aluminio 6061 de 1 pulgadas de diámetro. | NA | M | Metro | 30264911 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 2 | Barra redonda de aluminio 6061 de 1.5 pulgadas de diámetro. | NA | M | Metro | 30264911 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 3 | Barra redonda de aluminio 6061 de 2 pulgadas de diámetro. | NA | M | Metro | 30264911 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 4 | Barra redonda de aluminio 6061 de 3 pulgadas de diámetro. | NA | M | Metro | 30264911 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 5 | Barra redonda de acero aleado 4140 de 1 pulgadas de diámetro. | NA | M | Metro | 30263701 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 6 | Barra redonda de acero aleado 4140 de 2 pulgadas de diámetro. | NA | M | Metro | 30263701 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 7 | Barra redonda de acero aleado 4140 de 3 pulgadas de diámetro. | NA | M | Metro | 30263701 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 8 | Barra redonda de bronce fosforado de 1 pulgada de diámetro. | NA | M | Metro | 30262502 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 9 | Barra redonda de POLIETILENO de 1 pulgada de diámetro. | NA | M | Metro | 30265801 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 10 | Barra redonda de POLIETILENO de 2 pulgada de diámetro. | NA | M | Metro | 30265801 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 11 | Aceite soluble en agua tipo mineral-Para refrigeracion de herramientas de corte. POR GALON | NA | UN | GALON POR 3,785 LITROS | 15121529 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 12 | Inserto para fresa planeadora APKT 160408 PDSR-X2 PH7920 | NA | UN | Unidad | 23242107 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 13 | Inserto para cilindrado DNMG150404-GM NC3030 | NA | UN | Unidad | 23242107 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 14 | Inserto para fresa planeadora APKT 100308 PDER-X PH6920 | NA | UN | Unidad | 23242107 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 15 | Inserto para cilindrado WNMG 080404 NC3030 | NA | UN | Unidad | 23242107 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 16 | Brocha mona de 3 pulgadas, tipo cerda natural con mango de polietileno. | NA | UN | Unidad | 31211904 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 17 | Aceite penetrante multiproposito en aerosol de 333 ml. | NA | UN | Unidad | 15121806 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 18 | Lija de agua No 400 | NA | UN | Pliego | 27111918 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 19 | Juego De Brocas Hss 1.5 A 13 milimetros de 29 Piezas.Dimensiones en milimetros | NA | UN | Unidad | 27112845 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 20 | Juego De Brocas Hss 1/16 A 1/2 pulgada de 29 Piezas.Dimensiones en pulgadas | NA | UN | Unidad | 27112845 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 21 | Brocha plana para pintura de 1" | NA | UN | Unidad | 31211904 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 22 | Brocha plana para pintura de 1 1/2" | NA | UN | Unidad | 31211904 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 23 | Brocha plana para pintura de 2" | NA | UN | Unidad | 31211904 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 24 | Brocha plana para pintura de 2 1/2" | NA | UN | Unidad | 31211904 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 25 | Desengrasante industrialX GALON. | NA | UN | GALON POR 3,785 LITROS | 47131821 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 26 | Volvedor tipo garrote 1/2" para machuelos | NA | UN | Unidad | 27112800 | NA | NA | X | X | | 1 |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 27 | buriles de acero rapido (1/2x 4 pulg hss) | NA | UN | Unidad | 27111910 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 28 | buriles de carburo de tungsteno dimensiones 1/2x 4 pulg | NA | UN | Unidad | 27111910 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 29 | Placa de aluminio 6061 de 10 mm de espesor y area de 500 x 500 mm | NA | UN | Unidad | 30102206 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 30 | Hoja de segueta de 18 diemtes, bimetálica | NA | UN | Unidad de 300 mm de longitud | 27112802 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 31 | Trapo industrial cocido de color. | TEJIDO DE ALGODÓN DE PUNTO, TAMAÑO 30X20 CM APROX. | UN | Bulto x 25 kilogramos | 47131501 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 32 | Varilla de acero de sección cuadrada de 3/8", calidad ASTM A36. | NA | M | Metro | 30102404 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 33 | Lima plana bastarda de 12 in | NA | UN | Unidad | 27111929 | NA | NA | X | X | | 1 |
| 34 | Calibrador analogo de 1/128, Rango de medicion maximo 6 pulgadas, en acero inoxidable, con estuche. | NA | UN | Unidad | 41111621 | NA | NA | X | | | 1 |

**NOMBRE Y FIRMA SOLICITANTES :**

JHON C

NOMBRE: JHON JAVIER CARREÑO GARCIA
ÁREA: MECANIZADO TITULADA

NOMBRE: JUAN PABLO CHACÓN
ÁREA: MECANIZADO ARTICULACIÓN

| | |
|---|---|
| **CERTIFICO QUE LA ADQUISICIÓN DE BIENES Y/O SERVICIOS SE ENCUENTRAN PROYECTADOS EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES 2023** | **CERTIFICO QUE NO EXISTE BIEN CON LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SOLICITADAS EN LA VIGENCIA 2023** |
| NOMBRE: **EDGAR ALFONSO NAVAS ROJAS**<br>CARGO: **SUBDIRECTOR DE CENTRO ( E)**<br>FIRMA :<br>Revisó PAA: Norma Isabel Soto Feria<br>Apoyo contratacion | NOMBRE RESPONSABLE: **DIANA PAEZ MANTILLA**<br>CARGO: **ALMACENISTA**<br>FIRMA RESPONSABLE |

En caso de ir involucrados servicios marque con una **X**.

**EL PERSONAL DE PLANTA ES**: INEXISTENTE _____ INSUFICIENTE_____ INEXISTENTE CON EL GRADO DE ESPECIALIZACION PARA ESTE SERVICIO _____

**RICARDO ASERIS RINCÓN VEGA**
**COORDINADOR ACADÉMICO**

**CRISTIAN FARID BARBOSA BARROS**
**COORDINADOR ACADÉMICO PROGRAMAS ESPECIALES**

**EDGAR ALFONSO NAVAS ROJAS**
**Subdirector de Centro ( E)**